

Auxiliar y principal: 380/220 V, 400/230 V, 415/240 V, 50 Hz y 220/127 V, 60 Hz



Modelo de motor	Cat® C1.5, 3 en línea, diésel, 4 tiempos
Calibre x carrera	84 mm x 90 mm (3,3 pulg x 3,5 pulg)
Cilindrada	1,5 L (91,3 pulg³)
Relación de compresión	22.5:1
Aspiración	Aspirado naturalmente
Sistema de inyección de combustible	En línea
Regulador	Mecánico

Modelo	Auxiliar		Principal		Estrategia de rendimiento
DE13.5E3	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	IIIA de la UE
	13,5 kVA	16,5 kVA	12,5 kVA	15,0 kVA	

RENDIMIENTO DEL PAQUETE

Rendimiento	Auxiliar		Principal	
Frecuencia	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Clasificación de potencia de grupo electrógeno	13,5 kVA	16,5 kVA	12,5 kVA	15,0 kVA
Clasificación de potencia de grupo electrógeno con ventilador con factor de potencia de 0,8	10,8 kW	13,2 kW	10,0 kW	12,0 kW
Estrategia de combustible	IIIA de la UE	IIIA de la UE	IIIA de la UE	IIIA de la UE
Consumo de combustible				
110 % de carga con ventilador	NA	NA	4,0 L/h, 1,1 gal/h	4,8 L/h, 1,3 gal/h
100 % de carga con ventilador	4,0 L/h, 1,1 gal/h	4,9 L/h, 1,3 gal/h	3,7 L/h, 1,0 gal/h	4,3 L/h, 1,1 gal/h
75 % de carga con ventilador	3,0 L/h, 0,8 gal/h	3,5 L/h, 0,9 gal/h	2,8 L/h, 0,7 gal/h	3,2 L/h, 0,8 gal/h
50 % de carga con ventilador	2,1 L/h, 0,6 gal/h	2,5 L/h, 0,7 gal/h	2,0 L/h, 0,5 gal/h	2,4 L/h, 0,6 gal/h
Sistema de refrigeración¹				
Restricción del caudal de aire del radiador (sistema)	125 Pa, 0,5 pulg de agua	125 Pa, 0,5 pulg de agua	125 Pa, 0,5 pulg de agua	125 Pa, 0,5 pulg de agua
Caudal de aire del radiador	28,8 m³/min, 1017 cfm	37,2 m³/min, 1314 cfm	28,8 m³/min, 1017 cfm	37,2 m³/min, 1314 cfm
Capacidad del refrigerante total	6,0 L, 1,6 gal	6,0 L, 1,6 gal	6,0 L, 1,6 gal	6,0 L, 1,6 gal
Aire de admisión				
Caudal de admisión de aire de combustión	1,1 m³/min, 38 cfm	1,2 m³/min, 43 cfm	1,1 m³/min, 38 cfm	1,2 m³/min, 43 cfm
Temp. de admisión de aire de combustión máx. permitida	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Sistema de escape				
Temperatura del gas del tubo de escape vertical	490 °C, 914 °F	505 °C, 941 °F	445 °C, 833 °F	455 °C, 851 °F
Caudal de gas de escape	2,9 m³/min, 102 cfm	3,4 m³/min, 119 cfm	2,7 m³/min, 95 cfm	3,1 m³/min, 111 cfm
Contrapresión del sistema de escape (máxima permitida)	10,2 kPa, 3 pulg Hg	10,2 kPa, 3 pulg Hg	10,2 kPa, 3 pulg Hg	10,2 kPa, 3 pulg Hg
Expulsión de calor				
Expulsión de calor a camisa de agua	12,9 kW, 734 Btu/min	15,2 kW, 864 Btu/min	11,6 kW, 660 Btu/min	13,6 kW, 773 Btu/min
Expulsión de calor a la atmósfera desde el motor y el alternador	6,0 kW, 341 Btu/min	7,1 kW, 404 Btu/min	5,4 kW, 307 Btu/min	6,3 kW, 358 Btu/min

Alternador	50 Hz			60 Hz
Voltajes	415/240 V	400/230 V	380/220 V	220/127 V
Capacidad de arranque del motor con caída de voltaje del 30 %	18 kVA	17 kVA	16 kVA	18 kVA
Corriente	19 A	19 A	21 A	43 A
Tamaño del bastidor	M1415L4			
Excitación	Autoexcitado			
Aumento de temperatura	125 °C			

DEFINICIONES Y CONDICIONES

¹ Para conocer las capacidades en diversas altitudes y condiciones ambientales, consulte a su distribuidor Cat. La restricción del caudal de aire (sistema) se añade a la restricción existente de fábrica.

El aumento de temperatura de los generadores se basa en una temperatura ambiente de 40 °C conforme a la norma NEMA MG1-32.

CÓDIGOS Y NORMAS APLICABLES:

AS1359, CSA C22.2 n.º 100-04, UL142, UL489, UL869, UL2200, NFPA37, NFPA70, NFPA99, NFPA110, IBC, IEC60034-1, ISO3046, ISO8528, NEMA MG1-22, NEMA MG1-33, 2006/95/CE, 2006/42/CE, 2004/108/CE.

Nota: Es posible que no haya códigos disponibles en todas las configuraciones de los modelos. Pregunte al representante de su distribuidor Cat local sobre la disponibilidad de dichos códigos.

AUXILIAR: potencia disponible con carga variable durante la interrupción de la fuente de alimentación normal. La potencia de salida media corresponde al 70 % de la clasificación de potencia auxiliar. El tiempo de funcionamiento habitual es de 200 horas al año, con un uso previsto máximo de 500 horas al año.

PRINCIPAL: potencia disponible con carga variable durante un tiempo ilimitado. La potencia de salida media corresponde al 70 % de la clasificación de potencia principal. La demanda máxima habitual es del 100 % de la potencia nominal principal (ekW) con una capacidad de sobrecarga del 10 % para un uso en caso de emergencia durante un máximo de 1 hora en 12 horas. El funcionamiento con sobrecarga no podrá exceder las 25 horas al año.

Las **clasificaciones** se basan en las condiciones normales que establece la norma SAE J1349. Estas clasificaciones también se aplican a las condiciones normales que establece la norma ISO3046.

Los regímenes de combustible se basan en gasóleo con gravedad API de 35° [16 °C (60 °F)] y con LHV de 42 780 kJ/kg (18 390 Btu/lb) cuando se utiliza a 29 °C (85 °F) y con un peso de 838,9 g/litro (7,001 lbs/gal). Podrían ofrecerse otras clasificaciones adicionales para requisitos de clientes específicos. Para obtener más detalles al respecto, póngase en contacto con su representante de Caterpillar. Para obtener información sobre el uso de biodiésel y de combustible con bajo contenido en azufre, consulte a su distribuidor Cat.

LSH92042-00 (10-19)

